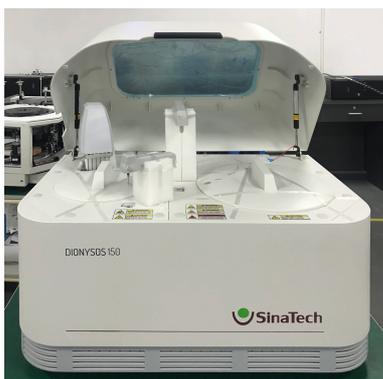


# SINATECH, UNA EMPRESA INNOVADORA ESPECIALIZADA EN EL ANÁLISIS AGROALIMENTARIO Y ENOLÓGICO

**Sinatech (Sinatech Analytical Systems SL)** es una empresa creada en 2019 por varios profesionales con una amplia experiencia de más de 30 años en el mundo del diagnóstico in vitro y el análisis agro-alimentario, con la intención de desarrollar productos destinados a laboratorios, principalmente del sector agroalimentario, y en particular, de análisis enológico.

El mercado de sistemas enzimáticos en el sector agroalimentario es relativamente joven y aporta ventajas relevantes en el control de procesos (especialmente sencillez y rapidez en el resultado) frente a métodos oficiales de análisis que resultan complejos y de difícil implementación en algunas industrias. La OIV ya hace tiempo que trabaja para incorporar esta tecnología dentro de los métodos oficiales, especialmente teniendo en cuenta que ya son utilizados, con ligeras diferencias, en sectores tan sensibles como es el de diagnóstico humano y veterinario. Sin embargo, la oferta de plataformas de análisis **específicamente adaptadas** a las necesidades del sector enológico es muy limitada, lo que hace que no se aprovechen todas las mejoras en productividad y gestión incorporadas en los sistemas más recientes.

## LAS TECNOLOGÍAS MÁS NOVEDOSAS



Desde Sinatech aceptamos el reto que supone incorporar las tecnologías más novedosas del análisis enzimático desde una perspectiva más próxima a la realidad económica y técnica, y creemos que podemos ayudar a dinamizar el sector y cubrir este *gap* tecnológico aportando toda nuestra experiencia para ofrecer una plataforma idónea para cubrir las necesidades reales de los laboratorios enológicos utilizando tanto instrumentos específicos como reactivos adaptados que representan la vanguardia tecnológica.

Los sistemas **DIONYSOS** son compactos y de uso sencillo, adaptados a las necesidades habituales del laboratorio enológico, sea cual sea su tamaño, y altamente eficientes. En su diseño se ha buscado maximizar la productividad incorporando elementos que hasta ahora sólo se encontraban en analizadores de altas prestaciones (gestión mediante interface táctil, estación de lavado, refrigeración real, dilución automática de muestras de altísima precisión, o la gestión del inventario de reactivos, entre otras) utilizando componentes mecánicos y electrónicos de última generación: puntas de muestra tratadas con nanomateriales (que eliminan la contaminación por arrastre, sin necesidad de desperdiciar reactivo como en instrumentos diseñados hace una década), pistones cerámicos de alta durabilidad y precisión (que permiten realizar diluciones directas de muestra hasta ratios 1/100) o una óptica de alta resolución con matriz de difracción. A estas características se añadirían algunas herramientas exclusivas especialmente dirigidas a la gestión enológica como serían una base de datos para las muestras específicamente diseñada para bodegas (variedad de uva, grado alcohólico, depósito, parcela de producción...), o el registro de viticultores y parcelas. El sistema se completa con una amplia gama de reactivos diseñados teniendo en cuenta la simplicidad de uso y el consumo. Todas las formulaciones son líquidas, estables y en su mayoría listas para su uso o con preparación de reactivos en un único paso y con un consumo reducido, siguiendo los procedimientos establecidos por la OIV.